

CAM画像式プロファイル研削盤
CG-0A



Made in Japan

P-9
POINT NINE TOKYO JAPAN

■ CG-0Aの特徴

- ・高精度高倍率CCDカメラを搭載
- ・DXFデータと加工物を同時に表示
- ・使いやすい独自のCAMを装備
- ・加工ワークを見ながらの加工シミュレーションが可能

電子部品パンチなど超精密金型の加工に最適です。
また、ツールの加工、円筒研削装置を用いた円筒形ワークの加工も、高精度で行うことができます。

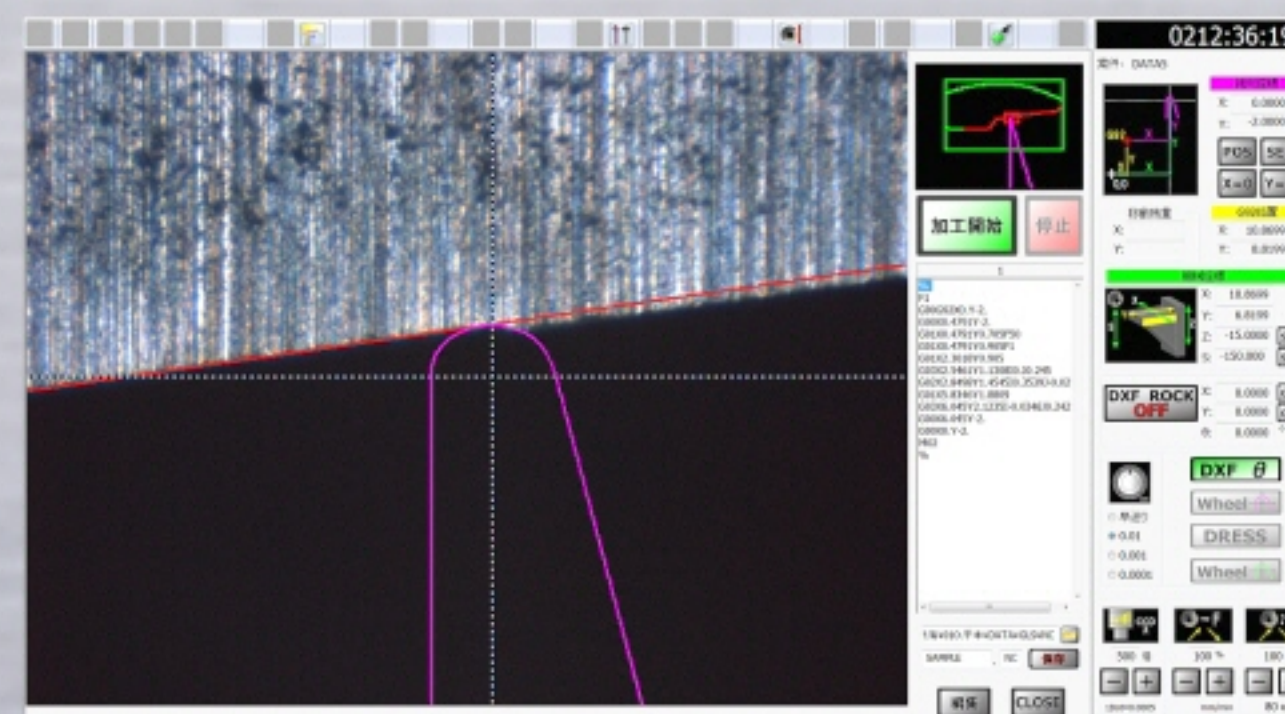
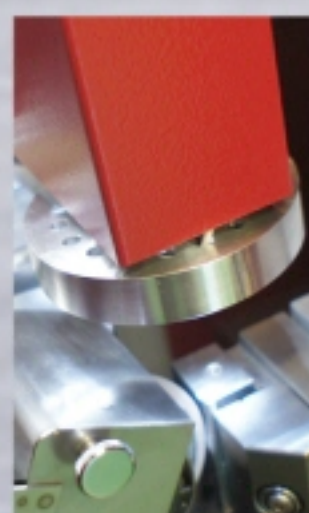


● 加工中の状態を見ることができます

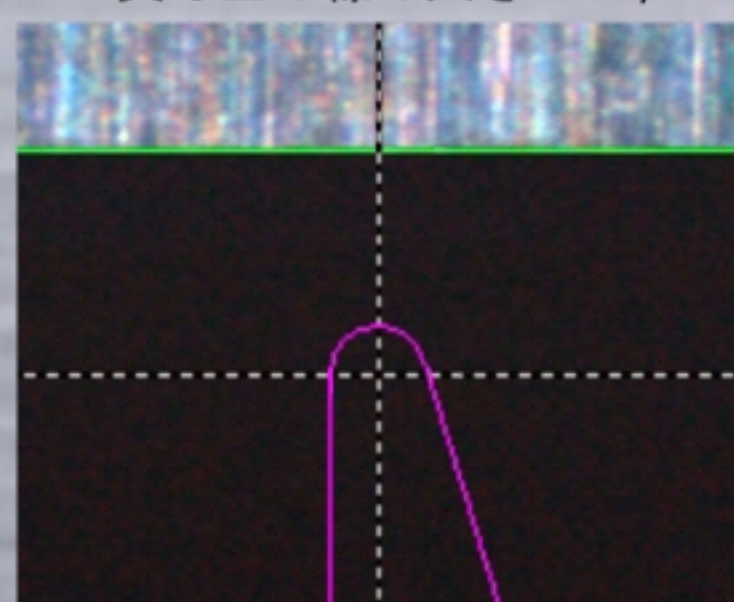
CCDカメラは、常時加工部分を撮影していますので、加工中も加工状態を確認することができます。

● 500倍のCCDカメラを搭載

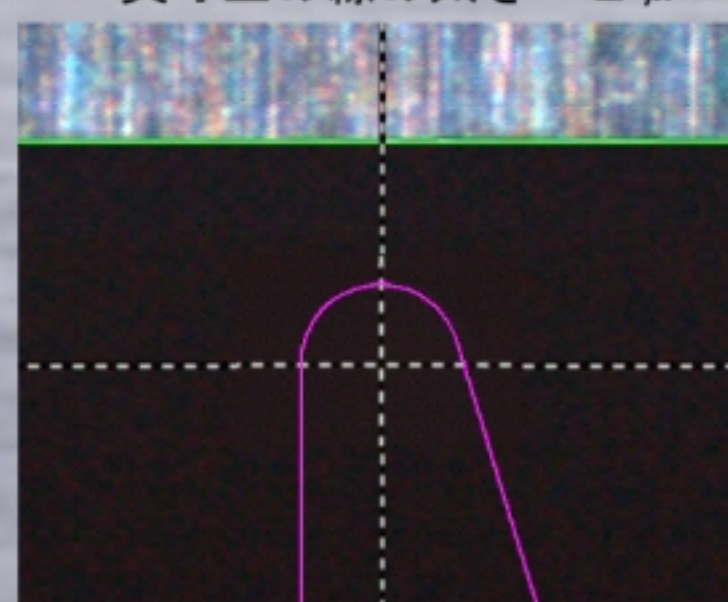
加工物を500倍で拡大表示できるので、 $1\mu\text{m}$ 以下の位置決め、精度測定が可能です。レンズは、80倍・125倍・250倍・500倍をズームで切り替えられます。加工中も切り替え可能です。



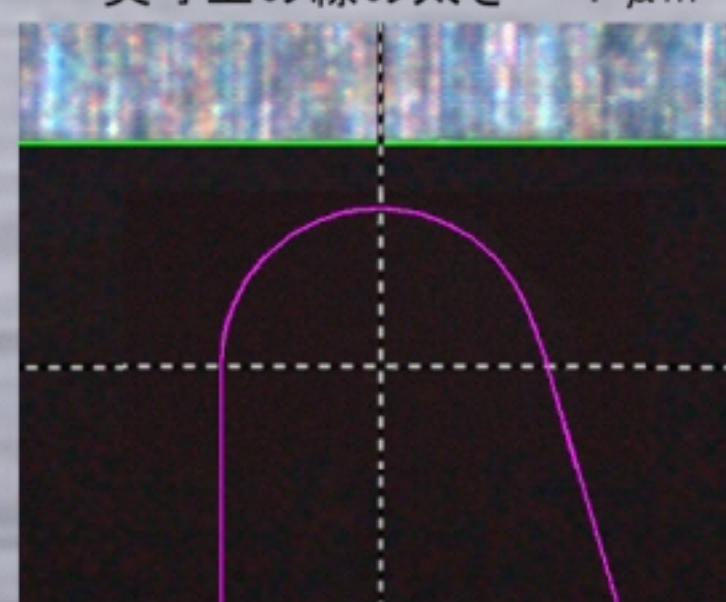
▼ 80倍
実寸上の線の太さ = $3\mu\text{m}$



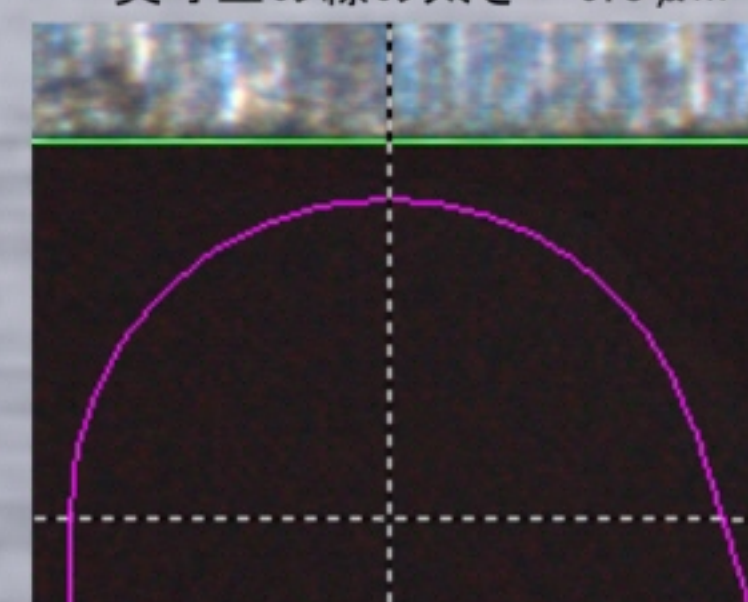
▼ 125倍
実寸上の線の太さ = $2\mu\text{m}$



▼ 250倍
実寸上の線の太さ = $1\mu\text{m}$

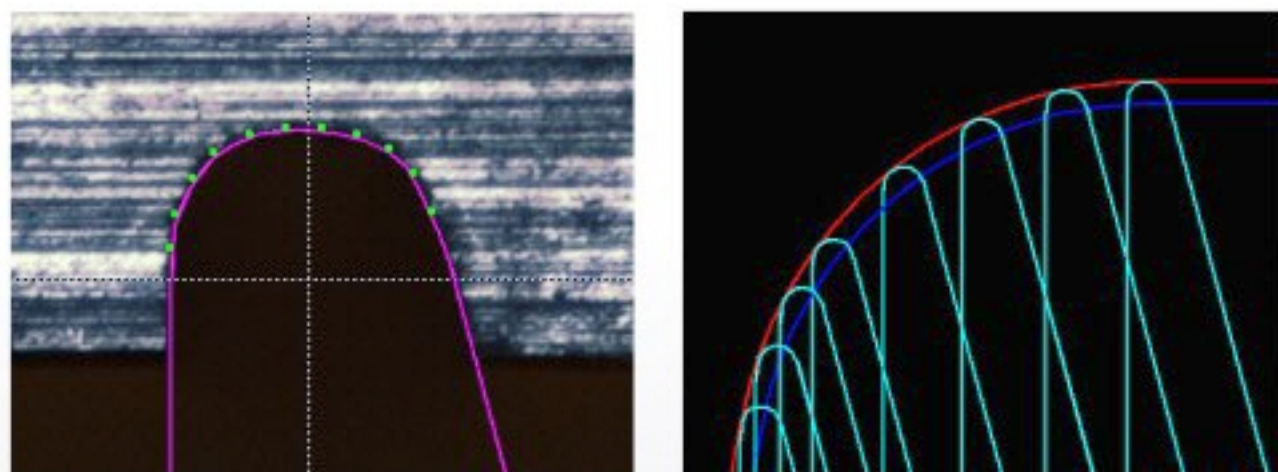


▼ 500倍
実寸上の線の太さ = $0.5\mu\text{m}$



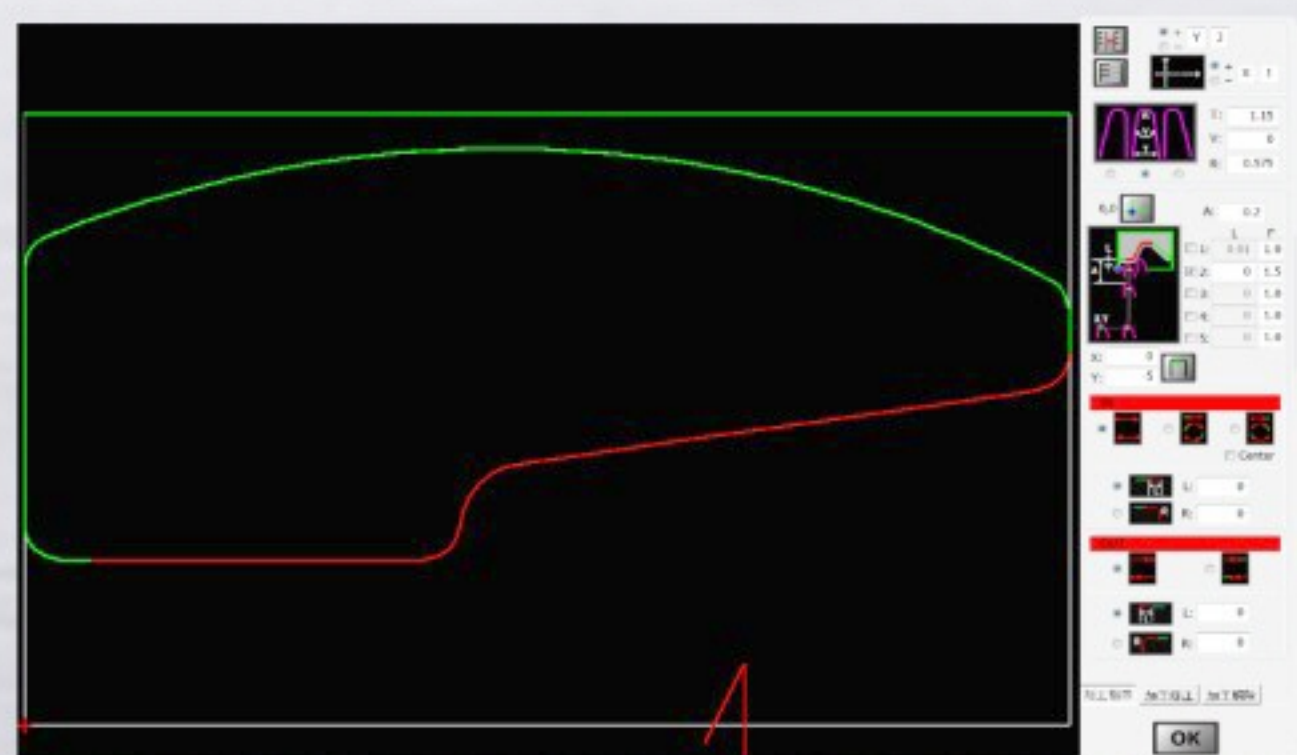
● 摩耗した砥石でも高精度加工が可能

独自の砥石形状認識ソフトウェアにより、摩耗して真円でなくなった砥石でも高精度加工が可能です。砥石の先端Rの保持に神経を使うことなく、リラックスして高精度加工に取り組むことができます。



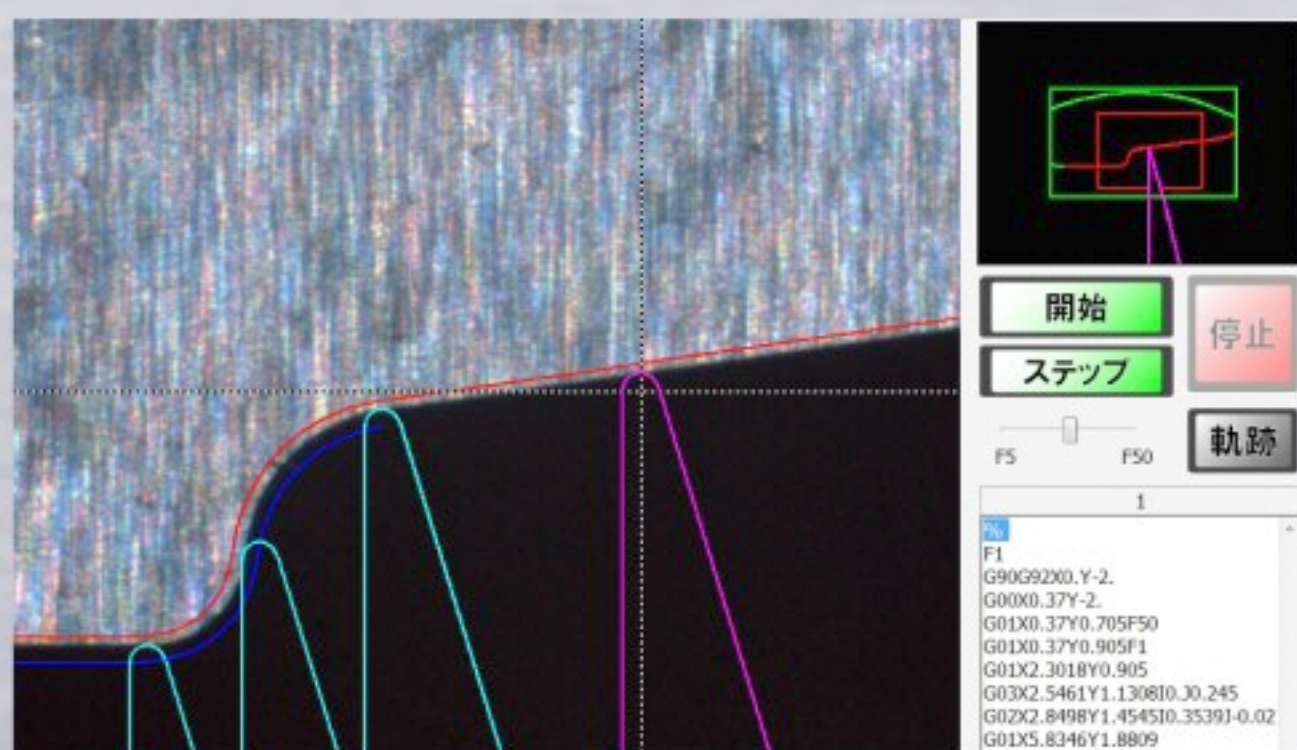
● 使いやすい専用CAMソフト

直感的で分かりやすい独自のCAMソフトを搭載。砥石の形状入力から加工プログラムの作成まで、ほとんどの項目は対話式の入力方法を採用しています。全自動のCAMにより、Gコード等のプログラム言語を知らなくても、加工箇所をクリックするだけで、簡単に加工プログラムを作成することができます。



● 加工物を見ながらの加工シミュレーション

実際の加工物の取代を見ながら加工シミュレーションにて加工の確認をすることができます。



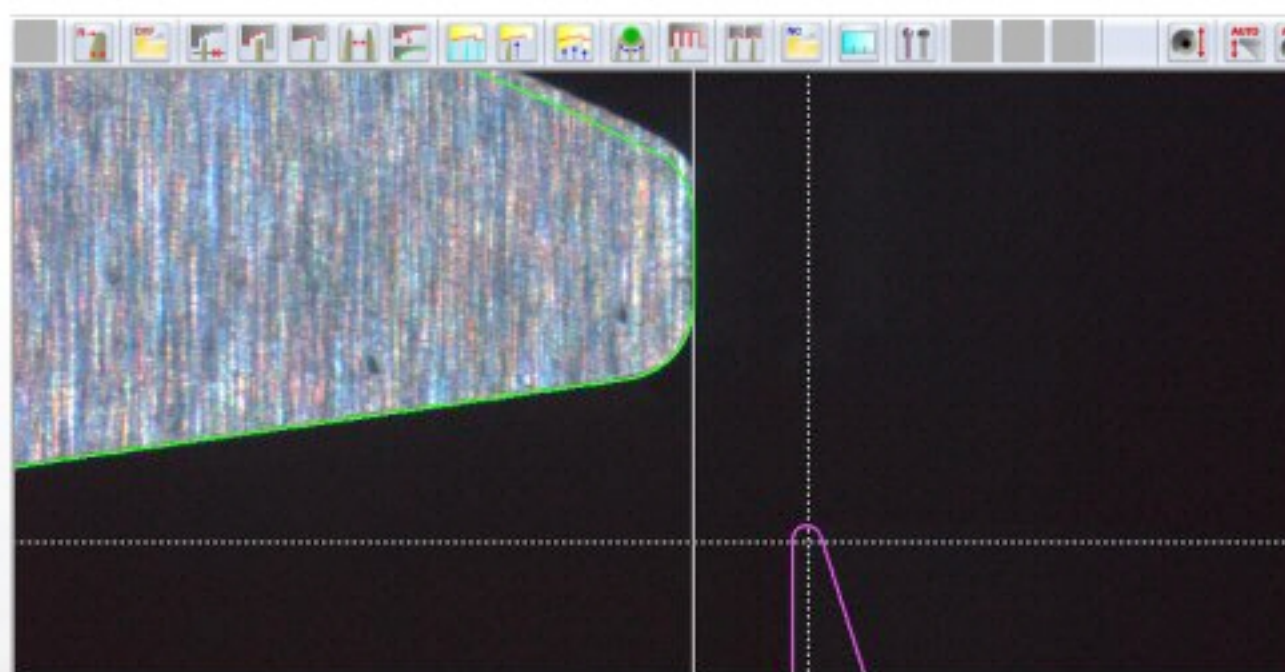
● 精度検査表の作成も可能

作業員自身が、加工が終わった加工物とDXFデータとを突き合わせて加工精度を確認したら、その場で精度検査表を作製することができます。本機にプリンターを接続すれば、その場で精度検査表を印刷することも可能です。



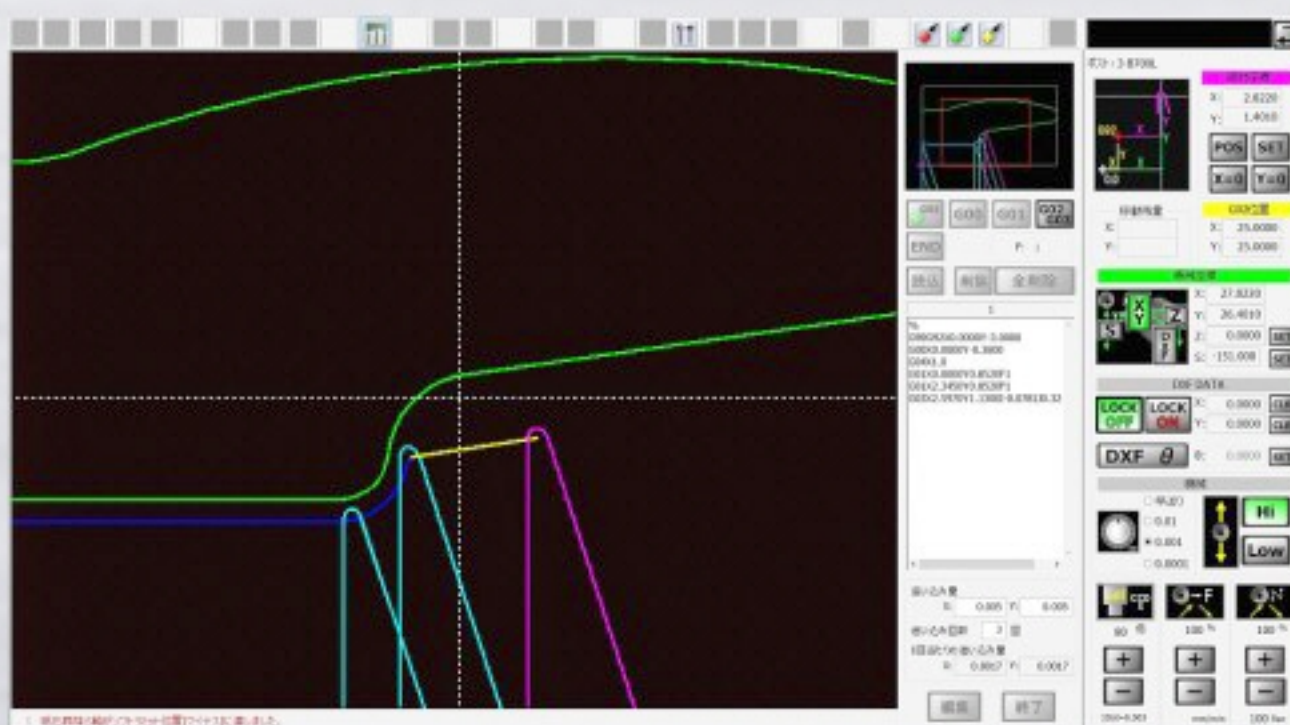
● DXFデータと加工物の同時表示

DXFデータに加工物に重ね合わせて、加工物の位置決めと加工部分の確認を行います。加工が完了したら、DXFデータと加工物のズレを加工精度として、そのまま精度を測定することができます。



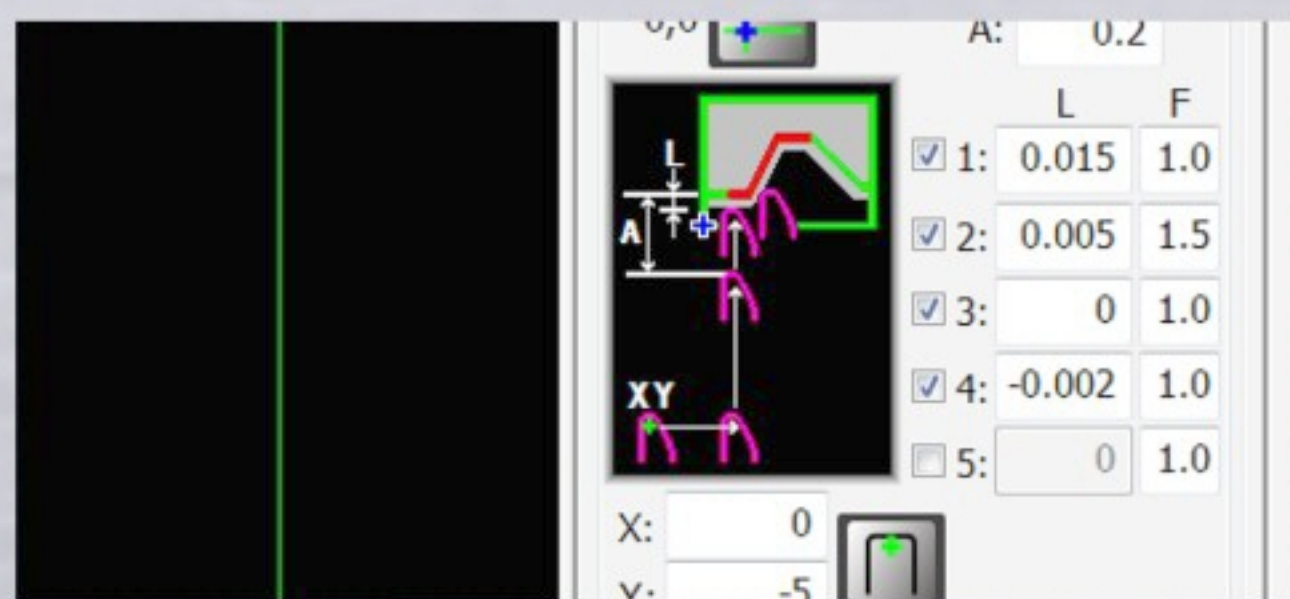
● ティーチング入力機能も搭載

作業員が自由に加工プログラムを作ることができる、ティーチング入力機能も搭載していますので、CAMによるプログラムだけではなく、自由度の高いプログラム編集にも対応しています。



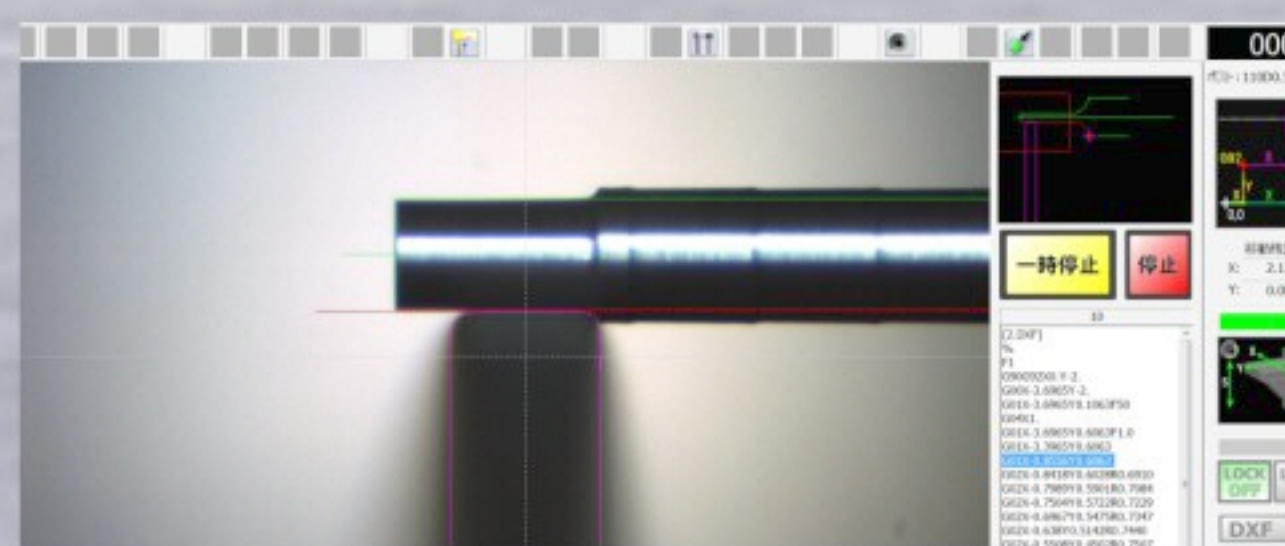
● 対話式自動追い込み機能

取り代を入力するだけで、5回まで自動で追い込み加工を行います。マイナス入力もできますので、「少しだけ小さく」加工することも容易です。

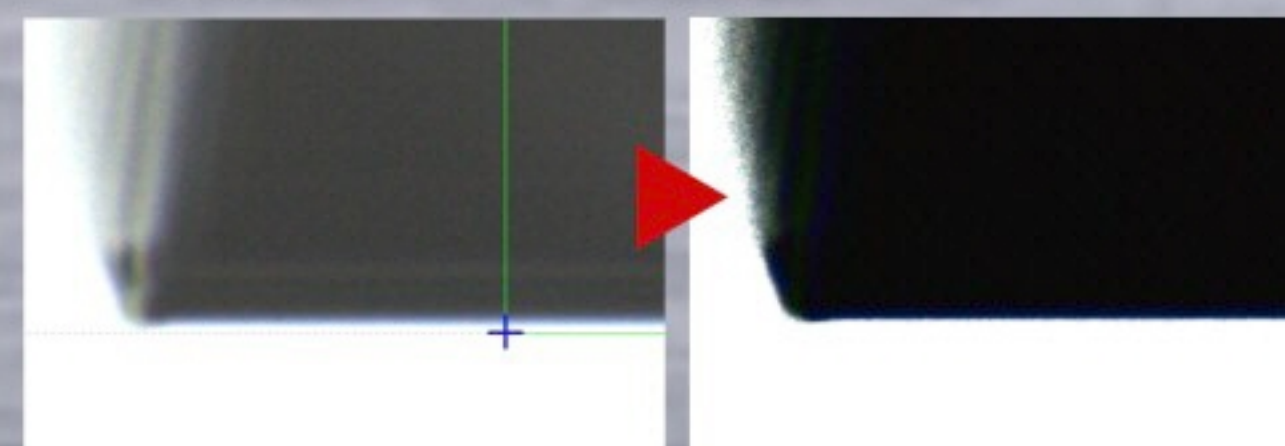


● 円筒加工も可能

円筒研削装置による、円筒加工も可能です。



独自の画像処理技術により、見つかった境界線もはっきり見ることができます。



■ 仕様

CCDカメラ倍率		x80, x125, x250, x500
テーブル	大きさ X軸ストローク Y軸ストローク XY軸最小設定単位 Z軸(上下)ストローク	100x200mm 150mm 150mm 0.0001mm 50mm
砥石台	昇降長さ 最大昇降速度 前逃げ角 左右逃げ角 旋回角度	80mm 200min. ⁻¹ ±3dig. ±5dig. ±2dig.
主軸	砥石サイズ 主軸回転数 モーター容量	φ75~110 20000min. ⁻¹ 400W
機械サイズ		1800(W)x988(D)x1550(H)mm
重量		1600kgs
電気容量		4KVA
NC装置	OS 制御軸数 XY軸スケールフィードバック	Windows [®] 7以降 4, 同時2軸 標準
ソフトウェア	砥石形状入力 粗加工用CAM 仕上加工用CAM(取代自動追込み機能付) 溝加工用CAM ティーチング入力	複数個加工ティーチング入力 距離・角度測定機能 精度検査表作成ソフト
標準付属品	砥石フランジ3個 フランジ用工具一式 砥石カバー 主軸負荷計 サブテーブル シグナルタワー	

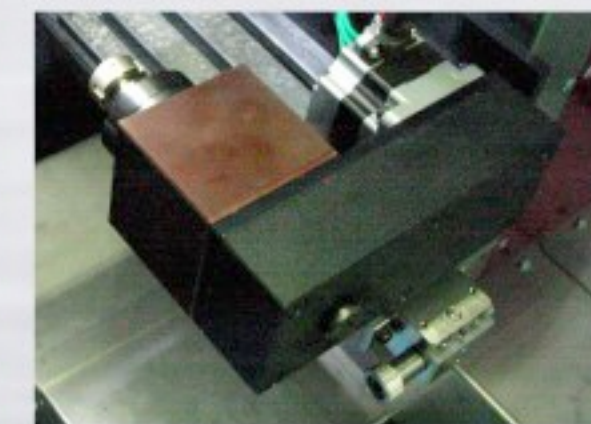
当機械の運転には、完全に乾いた圧縮空気と、3相200V電源が必要です。

● 特別付属品

- ・ 砥石フランジ
- ・ 砥石ドレッサー
- ・ 吸塵装置
- ・ セミオートバルンサー
- ・ フルオートバルンサー
- ・ 回転式サブテーブル
- ・ 円筒研削装置
- ・ 下部照明装置



フルオートバルンサー

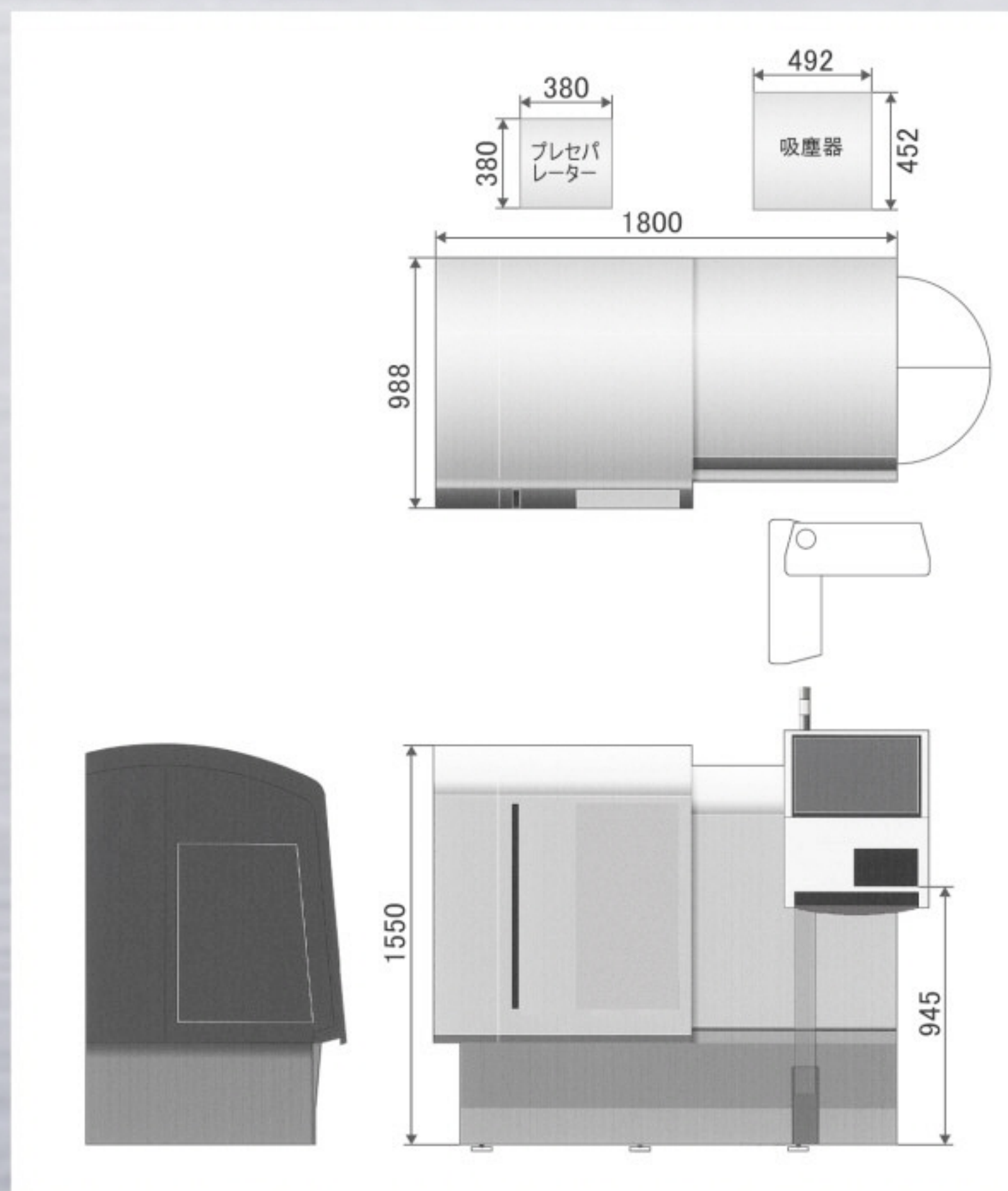


円筒研削装置



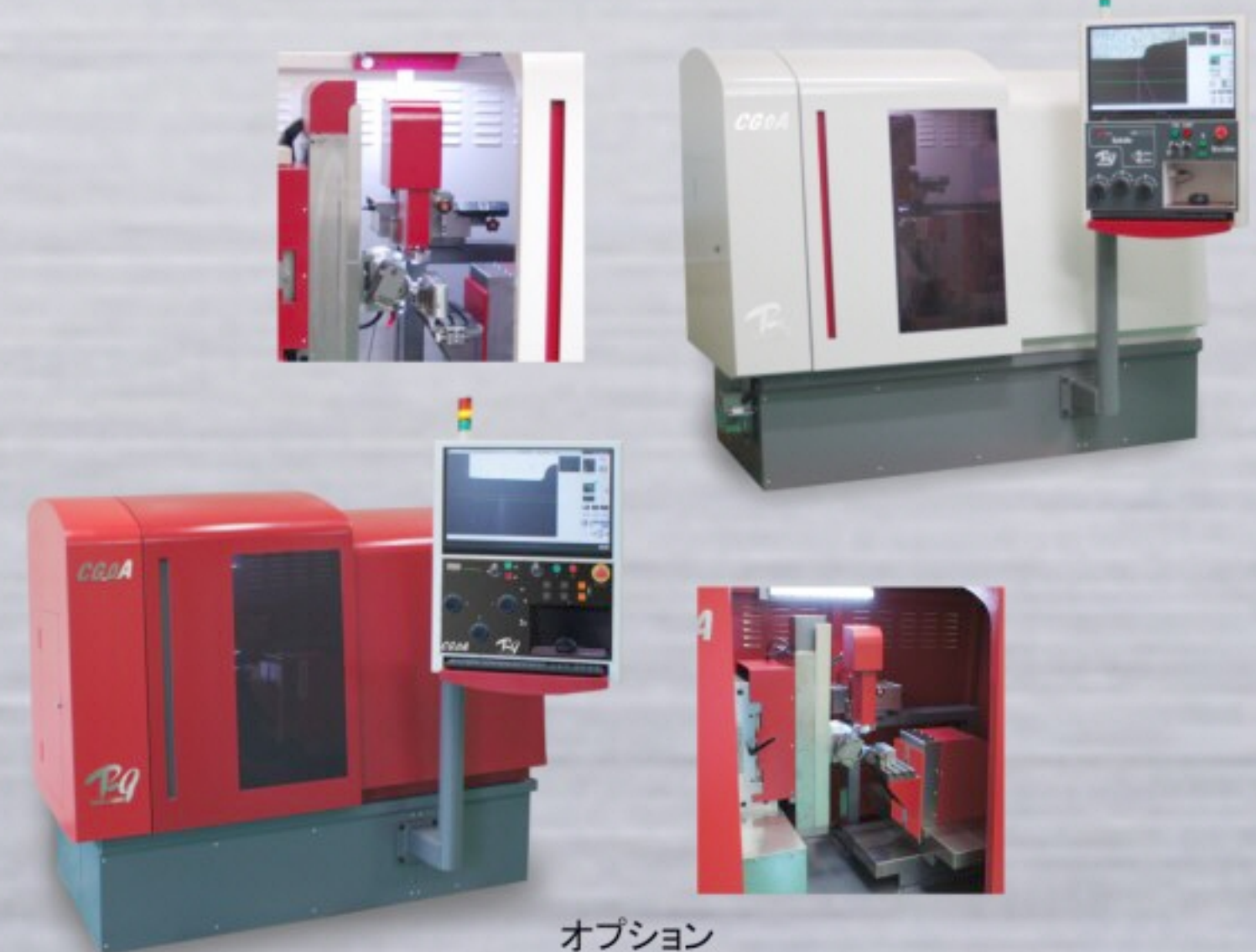
下部照明装置

● 配置図



● 塗装色

機械カラーは、オプションで赤をお選びいただけます。



製造・発売元:

株式会社ポイントナイン

〒124-0014

東京都葛飾区東四つ木1-22-1

葛飾区東四つ木工場ビル 207室

電話 03-3693-3883

www.p-nine.com

E-mail: info@p-nine.com



本記載の内容は、予告無く変更になることがあります。

※Windows は、米国 Microsoft Corporation の、米国、日本およびその他の国における登録商標または商標です。