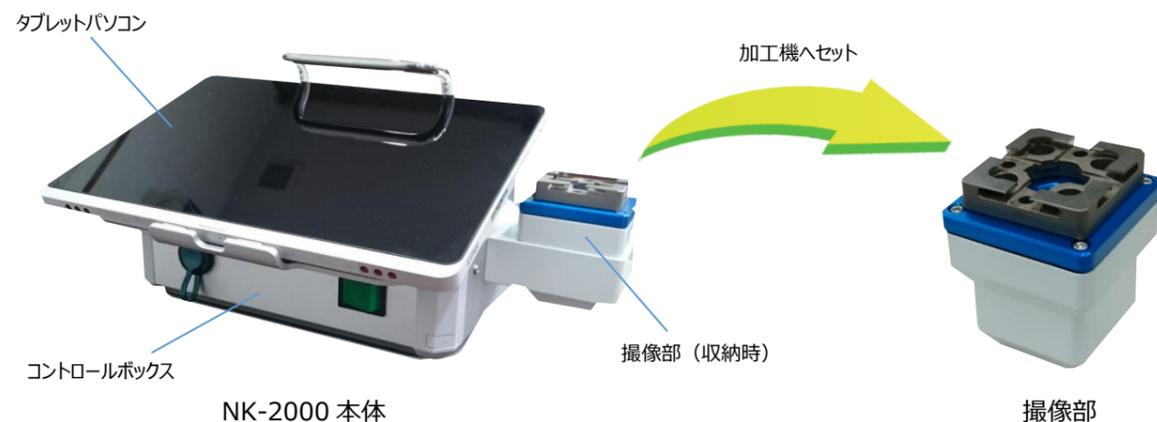


NK-2000 System



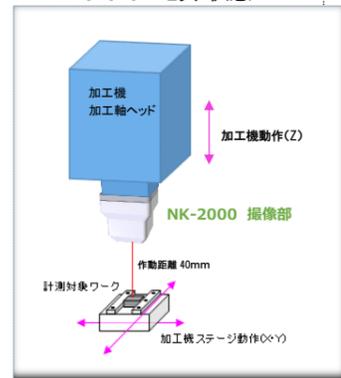
On Machine Measuring Tool NK-2000



NK-2000 Spec

撮像部;	130 万画素カラーカメラ ・ 照明;同軸・リング白色 (同時点灯) ・ 防沫構造 ・ 作動距離約 40mm
撮像部寸法;	約 66×66×70mm 操作部接続ケーブル約 1.8m
操作部;	コントロールボックス ・ タブレットパソコン (タッチパネル操作) ・ 撮像部収納ホルダ付 表示倍率; 約 100 倍 (ズーム率※1 最小時) ・ 約 1600 倍 (ズーム※1 率最大時)
操作部入出力;	電源 (AC100-240V) ・ NC ステージデータ (LAN) ・ 撮像部-操作部接続 (多芯線) 電源ケーブル約 2m
操作部寸法;	約 365×270×220mm
操作ソフト;	<ul style="list-style-type: none"> ・十字カーソル表示 (色可変) ・グリッドライン表示 (色可変 ・ 画面上のスライド操作で間隔可変) ・エッジ検出機能 (検出感度 0-255 段階可変) ・照明制御 (0-255 段階数値制御) ・撮像画像デジタルズームアップ機能 (画面上のピンチイン・ピンチアウト操作) ・計測機能 (直線・角度・円計測 計測履歴活用計測) ・画像保存機能 <p>【オプション ソフト】 加工機ステージデータ取込機能 ・ CAD データ (DXF) 取込機能 ※2</p>
対象加工機;	形彫放電加工機 ・ ワイヤ放電加工機 ・ マシニング ・ フライス ・ 平面研削盤 ・ プロファイル研削盤
取付ホルダ仕様;	System 3 R ・ EROWA ・ HSK シャンク ・ コレット用シャフト各種 ・ ワイヤ放電加工機用アーム

NK-2000 セット状態



※1 ズームはデジタルズームになります。

※2 加工機ステージデータ取込機能が必要です。

■総代理店

日東商事 株式会社 URL <http://www.nitto-s.jp>

■製造

株式会社 熊本精研工業 URL <http://www.kumaken.com>

本社営業部 〒104-0031 東京都中央区京橋1丁目6番12号 NS 京橋ビル
TEL (03) 3561-7111 FAX (03) 3567-5098

名古屋支店 〒453-0014 名古屋市中村区則武2丁目6番25号
TEL (052) 453-6537 FAX (052) 453-6538

大阪支店 〒541-0053 大阪市中央区本町4丁目6番10号
TEL (06) 6262-3223 FAX (06) 6262-3224

福岡支店 〒816-0801 福岡県春日市春日原東町3丁目13番
TEL (092) 586-1081 FAX (092) 586-1084



〒813-1572 福岡県糸島市末永 485-1
TEL (092) 322-7531 FAX (092) 322-7492

□本カタログの内容は都合により変更することがあります。

加工機を計測機に...

KUMAMOTO PRECISION TECH CO.,LTD

URL <http://www.kumaken.com>

The sense of Visible Touch

□操作画面

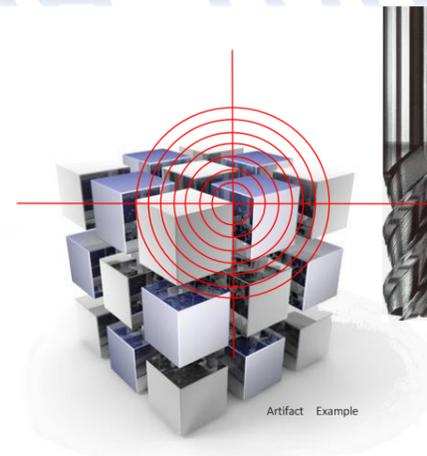
操作選択アイコン

機械座標 相対座標
X 0.0000 X 0.0000
Y 0.0000 Y 0.0000
Z 0.0000 Z 0.0000

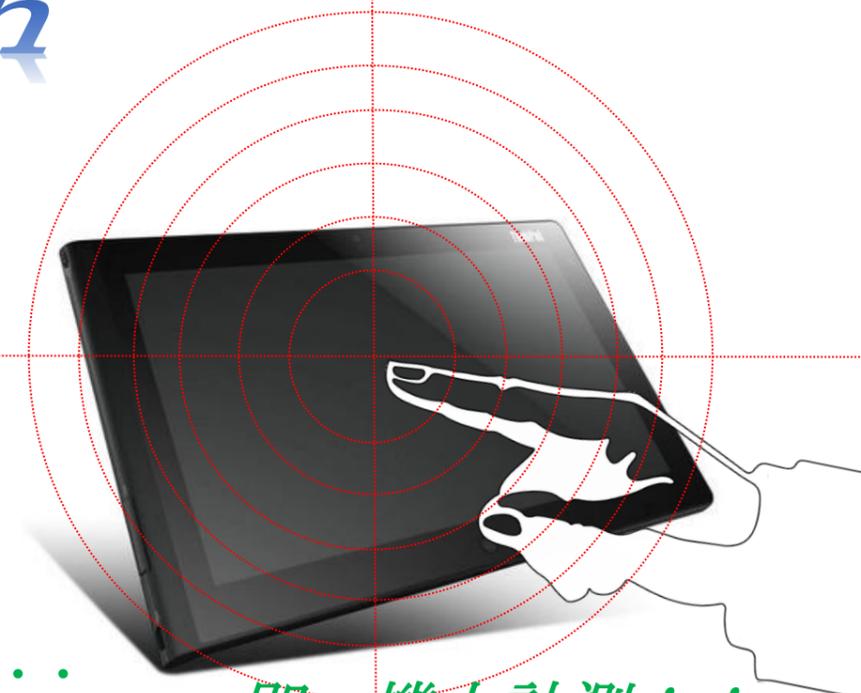
NC ステージデータ ; 機械座標 ・ 相対座標表示

操作エリア ; カーソル色設定 ・ グリッド色設定 ・
エッジ検出感度調整 ・ 照明制御 ・
計測 ・ CAD 図表示など

画像表示部 ; 十字カーソル (色可変) グリッド (色可変 ・ 同心サイズ可変 ・ 画面上スライドタッチ)



加工後、
加工品はそのままで・・・



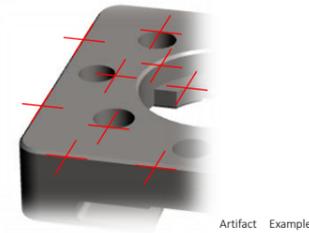
即、機上計測！！

□位置決め・測定機能

◆エッジ検出機能

機械座標 相対座標
X 0.0000 X 0.0000
Y 0.0000 Y 0.0000
Z 0.0000 Z 0.0000

計測対象ワークの端面と画面上の十字カーソルを合わせると、
十字カーソルの色が変わります。
計測者によるばらつきをなくせます。

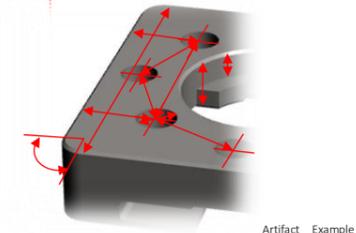


◆各種計測機能

機械座標 相対座標
X 0.0000 X 0.0000
Y 0.0000 Y 0.0000
Z 0.0000 Z 0.0000

直線・円・角度の計測メニューを使用して、加工品の形状計測ができます。
測定履歴をメモリしますので、複数の相関計測やピッチ計測ができます。

※NC ステージデータの取込が可能な場合、座標入力にはワンタッチ入力が可能です。



◆撮像画像ズームアップ機能

機械座標 相対座標
X 0.0000 X 0.0000
Y 0.0000 Y 0.0000
Z 0.0000 Z 0.0000

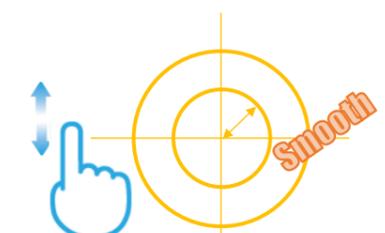
画面上をピンチアウトするだけで画面がズームアップ
(デジタルズーム) できます。
ズームアップ時、十字カーソルラインの太さは変わりませ
ません。
超高精度な位置合わせができます。



◆R 計測機能

機械座標 相対座標
X 0.0000 X 0.0000
Y 0.0000 Y 0.0000
Z 0.0000 Z 0.0000

画面上をスライドタッチすることで、画面上のグリッドラ
インのサイズが変更でき、計測対象ワークの R 部の
サイズ確認が容易にできます。



加工時間の短縮
加工精度の向上の実現

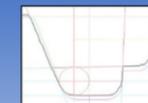


未来路 進 (ミクロスム)

【オプション ソフト】

- ◆CAD 図ライン取込機能
- ◆CAD 図ライン追従機能

※本ソフトは加工機の NC ステージデータの取込が必要となります。



CAD 図表示
撮像位置表示